**BÀI 2: CỐT LIỆU NHỎ CHO BÊ TÔNG (CÁT)**

1. **Chỉ tiêu 1: ………………………………………………………………….**
	1. **THEO TCVN 7572-4:2006**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Mẫu** | m1 (g) | m2 (g) | m3 (g) | m4 (g) | **γa (g/cm3)** |
| **1** |  |  |  |  |  |
| **2** |  |  |  |  |  |
| **3**  |  |  |  |  |  |
| **Kết quả γa trung bình:** |

* 1. **Kết luận và nhận xét**
1. Nhận xét về khối lượng riêng thí nghiệm có thuộc khoảng khối lượng riêng thường có (2,5 ÷ 2,7)g/cm3 của cốt liệu nhỏ hay không ? Nếu không thuộc theo bạn do nguyên nhân nào ?

 **γa = γn** 

1. Ý nghĩa khối lượng riêng:
2. Mục đích xác định khối lượng riêng:
3. **Chỉ tiêu 2: ………………………………………………………………….**
	1. **Kết quả và tính toán:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Lần | m1 (g) (ca+cát) | m2 (g) (ca) | Vca (cm3) | γox (kg/m3) |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |
|  Kết quả γox trung bình |  |

* 1. **Kết luận và nhận xét**
1. Nhận xét về khối lượng thể tích xốp thí nghiệm có thuộc khoảng khối lượng thể tích xốp thường có của cốt liệu nhỏ hay không ?Biết kltt xốp cát nhỏ là (1200 – 1380) và cát vừa, to là (1400 – 1700)kg/m3

 γox **=**

1. Ý nghĩa khối lượng thể tích xốp:
2. Mục đích xác định khối lượng thể tích xốp:
3. **Chỉ tiêu 3: ………………………………………………………………….**
	1. **Kết quả và tính toán:**

Tổng khối lượng cát đem sàng G = …....(g)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Kích thước lỗ sàng (mm) |  |  |  |  |  |  |
| Gi |  |  |  |  |  |  |
| ai (%) |  |  |  |  |  |  |
| Ai (%) |  |  |  |  |  |  |
| Mô đuyn độ lớn | Mđl = => Loại cát: |

**Vẽ biểu đồ thành phần hạt của loại cát thí nghiệm:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

* 1. **Kết luận và nhận xét:**

a. Nhận xét thành phần hạt thực tế có đạt hay không đạt so với tiêu chuẩn: ………………………

=> Kết luận: dùng hay xử lý cho đạt rồi dùng ?.............................................................................

 b. Ý nghĩa chỉ tiêu thành phần hạt và độ lớn:

1. Mục đích thí nghiệm xác định thành phần hạt và độ lớn: